



Congresso Internacional de Pintura e
Revestimentos Anticorrosivos



Revestimentos Elastoméricos Tecnologias de aplicação

Wiliam Saura



Revestimentos Elastoméricos

São revestimentos de alta impermeabilidade e durabilidade, alongamento e excelente resistência mecânica.

Os mais utilizados para o mercado de petróleo e gás,

Poliuréias e os
Poliuretanos



Formas de Aplicação: a quente

São as que convencionalmente proporcionam os melhores resultados quanto ao que diz respeito a atingir as máximas propriedades dos produtos.

Os revestimentos elastoméricos tem características de viscosidade e reatividade diferentes.

Poliureias: viscosidade mais reatividade e que podem necessitar de mais calor para aplicação.

Poliuretanos: normalmente são os produtos com menos viscosidade e menor reatividade e que normalmente necessitam de menos calor para aplicação.



Formas de Aplicação: a quente

Inovações



TROCADOR CALOR
E MANGUEIRAS AQUECIDAS

FÁCIL E ECONÔMICA MANUTENÇÃO

OPERAÇÃO COM PESCADOR OU
TAMBOR (BOMBAS DE ALIMENTAÇÃO)

LEVE E FÁCIL LOCOMOÇÃO



Formas de Aplicação: a quente



EQUIP ELÉTRICO

BOMBAS REVESTIDAS
EM CERÂMICA

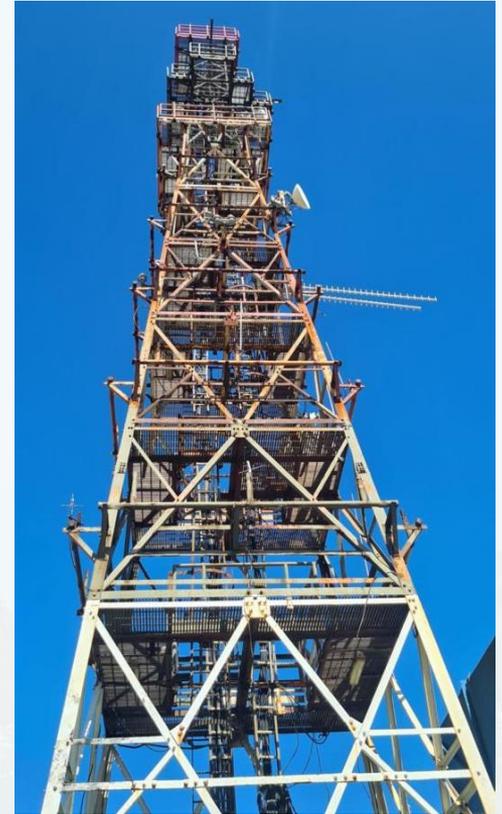
TROCADOR CALOR
E MANGUEIRAS AQUECIDAS

FÁCIL E ECONÔMICA MANUTENÇÃO

LEVE E FÁCIL LOCOMOÇÃO

Formas de Aplicação: quente – câmaras de mistura

Câmaras de misturas e bicos com vazões mais baixos foram desenvolvidos afim de atender demandas de aplicações mais uniformes e com menos desperdício mesmo em peças com geometrias mais estreitas.



Formas de Aplicação: a frio

O **encapsulamento com elastômeros** vem sendo uma alternativa viável para peças de **geometrias complexas**, onde o processo de tratamento anticorrosivo convencional se torna dispendioso e pouco eficaz.



Formas de Aplicação: a frio

Aplicações a frio com formulações menos viscosas são uma excelente alternativa para especificações onde se buscam barreira e encapsulamento.



Formas de Aplicação: a frio

Vários equipamentos de dosagem e bombeamento | pistolas | misturadores | bicos de aspersão já estão disponíveis para aplicação nas mais variadas situações como **pequenas áreas, áreas estreitas e classificadas, etc.**



Formas de Aplicação: a frio



LIMPEZA RÁPIDA E FÁCIL

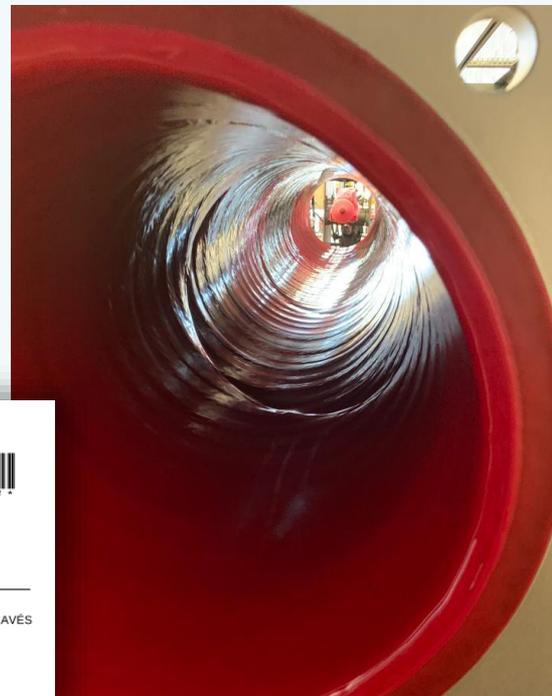
BICOS PARA SPRAY E INJEÇÃO

LEVE E FÁCIL LOCOMOÇÃO

BOMBAS REVESTIDAS EM CERÂMICA



Case: Revestimento interno de tubulação



República Federativa do Brasil
Ministério da Economia
Instituto Nacional da Propriedade Industrial

(21) BR 102021008683-1 A2



(22) Data do Depósito: 04/05/2021

(43) Data da Publicação Nacional: 16/11/2022

(54) **Título:** APLICAÇÃO DE REVESTIMENTO POLIUREIA INTERNAMENTE EM TUBOS, CONEXÕES E PEÇAS, ATRAVÉS DE TURBINA CENTRÍFUGA PNEUMÁTICA E/OU TURBINA CENTRÍFUGA ELÉTRICA

(51) **Int. Cl.:** F16L 58/10; F16L 58/04.

(52) **CPC:** F16L 58/10; F16L 58/04.

(71) **Depositante(es):** WILLIAM RICARDO SAURA.

(72) **Inventor(es):** WILLIAM RICARDO SAURA.

(57) **Resumo:** APLICAÇÃO DE REVESTIMENTO POLIUREIA INTERNAMENTE EM TUBOS, CONEXÕES E PEÇAS, ATRAVÉS DE TURBINA CENTRÍFUGA PNEUMÁTICA E/OU TURBINA CENTRÍFUGA ELÉTRICA. A presente invenção compreende em realizar revestimento anticorrosivo e anti-abrasão interno de tubos, conexões e peças a fim de aumentar o seu tempo de vida e garantir uma melhor fluidez da linha, o que é feito em camada única, aplicado através de uma turbina centrífuga, exclusivamente em tubos e peças/conexões fabricados em aço carbono, plásticos e outro material em substituição, podendo ser usado qualquer poliureia existente no mercado que atenda as características de: proteção anti corrosiva, proteção química e proteção contra abrasão.

Conclusões e Perspectivas

Mercados e Oportunidades





Congresso Internacional de Pintura e
Revestimentos Anticorrosivos



Muito obrigado!

Wiliam Saura

